

Erikoishitsauspuikot

EI 316L

Hitsauspuikko ruostumattomille ja haponkestäville teräksille, Cr-Ni-Mo -teräksille ja -valuteräksille. Erittäin matala hiilipitoisuus. Hitseihin, joiden käyttölämpötila on alle 400°C. Voidaan hitsata tasa- tai vaihtovirralla.

EI 312

Ruostumaton hitsauspuikko eripariliitoksiin, vaikeasti hitsattavien materiaalien liitoksiin, tuntemattomien ja likaisten perusaineiden hitsaukseen. Korkeahiiliset karkenevat teräkset, jousiteräkset, Mn-teräkset, kulumispinnoitukseen kuumankestäville teräksille.

EH 540

Hitsauspuikko kovapinnoitukseen. Soveltuu pinnoitettaville kappaleille jotka joutuvat hankaavaan kulutukseen kohtuullisessa iskurasituksessa 600°C käyttölämpötilaan saakka. Käyttökohteita mm. murskainten osat, maatalous- ja maansiirtokoneiden kulutusterät ja levyt, polttouunien syöttölaitteet, sementtiunit. Hitsiainetta voidaan työstää hiomalla. Ei sovellu kohteisiin, jotka ovat kovien iskujen alaisina. Voidaan hitsata tasa- ja vaihtovirralla.

EH 380

Hitsauspuikko kovapinnoitukseen. Soveltuu pinnoitettaville kappaleille, jotka joutuvat leikkaavaan kulutukseen: leikkuuterät, työkalujen terät, taltat, poranterät. Soveltuu myös seostamattomien ja niukkaseosteisten sekä työkaluterästen pinnoituskäsittelyyn. Seostamattomat ja niukkaseosteiset teräkset esilämmitetään 250-400°C, hitsauksen jälkeinen lämpökäsittely 400°C. Annetaan jäähtyä hitaasti. Mikäli tarvitaan pufferikerros, se voidaan hitsata EI 312-puikolla. (pufferikerros max 2,5mm, kovahitsaus max 5mm). Voidaan hitsata tasavirralla positiivisella navalla tai vaihtovirralla.

ENI 402

Nikkelisydäminen hitsauspuikko. Soveltuu suomugrafiitti- (harmaan) valuraudan, pallografiittivaluraudan, adusoidun I. taottavan valuraudan hitsaukseen. Matala esilämmitys, n. 300°C. Hitsiaine on työstettävissä. Hitsaa 30-50mm palkoja. Jäähtymisjännitysten ehkäisemiseksi vasaroi hitsejä kevyesti niiden jäähtyessä. Hitsataan tasavirralla positiivisella navalla.